

# Содержание

1	Назначение.....	2
2	Технические характеристики.....	2
3	Комплект поставки (в штуках).....	2
4	Конструкция прибора и принцип работы.....	3
5	Меры безопасности.....	4
6	Подготовка к работе.....	4
7	Порядок работы.....	5
8	Техническое обслуживание.....	5
9	Хранение.....	5
10	Возможные неисправности и способы их устранения.....	6
11	Гарантийные обязательства.....	6
12	Сведения о рекламациях.....	6
13	Свидетельство о приемке.....	7
14	Свидетельство об упаковке.....	7
15	Сведения о содержании драгоценных металлов.....	7

## 1 Назначение

1.1 Разделитель гидравлический безмембранный РГБ (в дальнейшем — разделитель) предназначен для поверки рабочих деформационных манометров, и других средств измерения (СИ), используемых при измерении избыточного давления газов, не совместимых с техническими маслами.

1.2 Разделитель предназначен для работы с гидравлическими устройствами, создающими давление, рабочей средой которых являются технические масла.

1.3 Разделитель предназначен для работы в лабораторных условиях при температуре окружающего воздуха 10—30°С при относительной влажности не более 80%.

## 2 Технические характеристики

Диапазон раздела давления .....	0...25 МПа
Мест для поверяемых СИ давления .....	1 шт
Масса прибора .....	4 кг
Габаритные размеры (Д×В), не более .....	120×180 мм
Разделяемые среды .....	масло/вода <sup>1</sup>

## 3 Комплект поставки (в штуках)

Разделитель гидравлический безмембранный .....	1
Присоединительная гайка	
М20×1.5 .....	1
М12×1.5 .....	1
G½ .....	1
G¼ .....	1
Резинометаллическое уплотнение манометра .....	3
Уплотнительное кольцо ГОСТ 9833-73	
050-054-25 .....	1
019-023-25 .....	1
007-010-19 .....	2
Маховичок присоединительной гайки .....	1
Руководство по эксплуатации, паспорт .....	1

<sup>1</sup> Рекомендуется применять трансформаторное масло по ГОСТ 10121, ГОСТ 982, ТУ 38.1011025 или касторовое масло по ГОСТ 18102, ГОСТ 6757. На выходе: дистиллированная вода ГОСТ 6709-72.

## 4 Конструкция прибора и принцип работы

### 4.1 Внешний вид панели показан на Рис. 1.

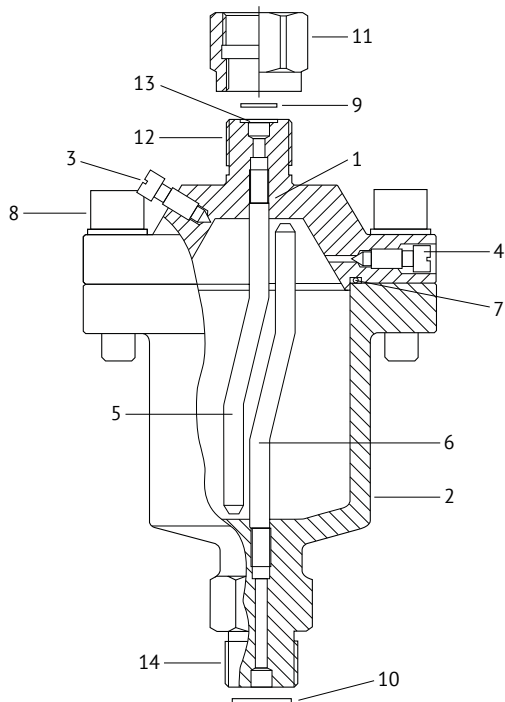


Рис. 1. Разделитель гидравлический безмембранный:

1—верхняя часть; 2—нижняя часть; 3, 4—винт; 5, 6—трубка;

7—уплотнительное кольцо; 8—соединительные болты;

9—резинометаллическое уплотнение кольцо; 10—прокладка;

11—присоединительная гайка; 12—штуцер для присоединения поверяемого

СИ; 13—проточка под резинометаллическое уплотнение;

14—штуцер для присоединения к УСД

4.2 Разделитель состоит из *верхней 1 (Рис. 1) и нижней 2 части*. В обе части герметично вкручены *трубки 5 и 6*. В верхней части расположены *винты 3 и 4* для заполнения разделителя рабочими жидкостями. Для присоединения поверяемых СИ на верхней части имеется *штуцер 12* с резьбой M20×1,5 LH, на который накручивается (против часовой стрелки) *присоединительная гайка 11*. Для уплотнения присоединяемых СИ используется *резинометаллическое уплотнение 9*, которое устанавливается в *проточку 13* штуцера. Данное уплотнение

обеспечивает герметичность при малых усилиях затяжки при соединительной гайки (рукой). Нижняя часть имеет вкрученный *штуцер 14* с резьбой M20×1,5 для присоединения к устройству, создающему давление. Для обеспечения герметичности с устройством, создающим давление, необходимо применять уплотнения, входящие в состав этих устройств (резинометаллическое, резиновое кольцо или другое специальное эластичное уплотнение). Обе части соединяются с помощью винтов M10 поз. 8, уплотнением является резиновое кольцо круглого сечения.

## 5 Меры безопасности

### Внимание

Данный раздел направлен на обеспечение безопасной работы персонала, на сохранность разделителя и используемых с ним средств измерения давления.

5.1 *Запрещается* использовать устройство для работ, не указанных в данном руководстве.

5.2 Перед установкой поверяемых СИ убедитесь в их чистоте и исправности присоединительных штуцеров.

5.3 Используйте только штатные уплотнительные кольца.

5.4 Присоединительные гайки затягивайте от руки.

5.5 *Запрещается* превышать давление, указанное в руководстве на устройство.

5.6 Снимать приборы с устройства только после полного снижения давления (разряджения).

## 6 Подготовка к работе

6.1 Распакуйте устройство и протрите его чистой ветошью.

6.2 Установите разделитель вертикально на устройство создающее давление таким образом, чтобы верхняя плоскость *штуцера 12* находилась на одном уровне с присоединительной плоскостью другого штуцера. Данное условие достигается с помощью специальных переходников, длина которых зависит от конструкции применяемого устройства для создания давления (в комплект поставки не входят).

6.3 Производите заполнение разделителя техническими жидкостями для чего:

- 6.3.1 Выверните *винты 3 и 4*;
- 6.3.2 Через отверстие в *штуцере 12* произведите заполнение разделителя водой до появления ее в канале *винта 4*;
- 6.3.3 Закрутите *винт 4*;
- 6.3.4 С помощью устройства создающего давление, заполните верхнюю полость разделителя маслом до момента вытекания его из канала *винта 3*;
- 6.3.5 Закрутите *винт 3*.
- 6.4 Установку поверяемых СИ на разделитель производить с помощью присоединительных гаек и резинометаллических уплотнений, входящих в комплект поставки.

## **7 Порядок работы**

- 7.1 Поверку рабочих СИ производить в соответствии с методиками поверки на поверяемые СИ и технической документации на устройства создающие давление.
- 7.2 Проконтролируйте точность установки резинометаллических уплотнений.
- 7.3 Установите поверяемое СИ на установочное место разделителя путем вращения рукой присоединительной гайки против часовой стрелки до тех пор, пока прибор не прижмется к резинометаллическому уплотнению.
- 7.4 Присоединительные гайки затягивайте от руки.
- 7.5 Изменение давления в разделителе производить плавно, без рывков и ударов.
- 7.6 Снятие СИ с разделителя разрешается только после полного снижения давления.
- 7.7 Установку, снятие, перемещение и хранение заправленного разделителя производить только в вертикальном положении.

## **8 Техническое обслуживание**

- 8.1 По мере необходимости, но не реже одного раза в месяц произвести промывку разделителя с помощью синтетических моющих средств, с последующим многократным промыванием чистой водой.
- 8.2 Промывку производить с выкрученными *винтами 3 и 4*.

## **9 Хранение**

- 9.1 Хранение разделителя в лабораторных условиях. При хране-

нии заправленного разделителя в лабораторных условиях необходимо обеспечить ему устойчивое вертикальное положение, накрыть полиэтиленовым колпаком.

9.2 Хранение разделителя в складском помещении. Перед постановкой разделителя на хранение необходимо провести техническое обслуживание по п. 8.1, 8.2 протереть его чистой ветошью, просушить в сушильном шкафу при температуре  $80 \pm 5^\circ\text{C}$  в течение 30 минут и упаковать в заводскую упаковку (или аналогичную ей).

9.3 Хранить устройство в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже  $+5^\circ\text{C}$  и относительной влажности не выше 80%.

## 10 Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения
Подтекание воды из-под соединительной гайки	Повреждено или неправильно установлено уплотнительное кольцо под манометром	Заменить или переустановить резинометаллическое уплотнение
	Повреждена торцевая поверхность штуцера манометра	Заменить или отремонтировать манометр
Подтекание воды или масла между нижней и верхней частями разделителя	Повреждена резиновая прокладка	Заменить прокладку, момент затяжки болтов поз. 8 (Рис. 1) $0,5 \text{ кг}\cdot\text{м}$

## 11 Гарантийные обязательства

11.1 Изготовитель гарантирует работу РГБ при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

11.2 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

11.3 Средний срок службы — не менее 8 лет.

## 12 Сведения о рекламациях

При возникновении неисправности, составьте акт о необходимости ремонта и отправьте его по адресу: ООО «Альфапаскаль», 2-я Паве-

лецкая, 36, Челябинск, 454047, телефон: +7 (351) 725-74-50, эл. почта: q@alfapascal.ru

### **13 Свидетельство о приемке**

Разделитель гидравлический безмембранный заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует ТУ 4212-003-91357274-2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Ответственный \_\_\_\_\_ м.п.  
Подпись Фамилия

### **14 Свидетельство об упаковке**

Разделитель гидравлический безмембранный заводской номер \_\_\_\_\_ был упакован в ООО «Альфаскаль» в соответствии с ТУ 4212-003-91357274-2011.

Дата упаковки

Ответственный \_\_\_\_\_ м.п.  
Подпись Фамилия

### **15 Сведения о содержании драгоценных металлов**

Данное оборудование не содержит драгоценных металлов и сплавов на их основе.

#### **Примечание**

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства без предварительного уведомления.

## Сведения о техническом обслуживании и ремонте

№	Дата	Отметки о ТО и ремонте



## Особые отметки