

Содержание

1 Назначение.....	2
2 Технические характеристики.....	2
3 Комплект поставки.....	2
4 Конструкция привода и принцип работы.....	2
5 Меры безопасности.....	5
6 Подготовка к работе.....	6
7 Порядок работы.....	7
8 Техническое обслуживание.....	7
9 Хранение.....	8
10 Возможные неисправности и способы их устранения.....	8
11 Гарантийные обязательства.....	8
12 Сведения о рекламациях.....	9
13 Свидетельство о приемке.....	9
14 Свидетельство об упаковке.....	9

1 Назначение

1.1 Привод ИПС (далее привод) предназначен для приведения во вращение поршня ИПС с установленными грузами на переходной тарелке или на колоколе. Привод предназначен для использования с грузопоршневыми манометрами производства ООО «Альфапаскаль» (МП-60... МП-600) с доработанными переходной тарелкой и тарелкой колокола.

1.2 Привод предназначен для работы в лабораторных условиях при температуре окружающего воздуха 10-30°C и влажности не более 80%.

2 Технические характеристики

Скорость вращения, не менее	30 об/мин
Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность, не более	50 Вт
Масса	
узла вращения, не более	2,4 кг
блока управления, не более	2,0 кг
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	
блока вращения, не более	210×130×230 мм
блока управления, не более	310×120×80 мм

3 Комплект поставки, шт

Узел вращения	1
Узел толкателей	1
Переходная втулка ¹	1
Блок управления ¹	1
Руководство по эксплуатации	1
ЗИП	
Кольцо резиновое	1

4 Конструкция привода и принцип работы

4.1 Внешний вид привода показан на рис. 1.

¹ В зависимости от модификации.

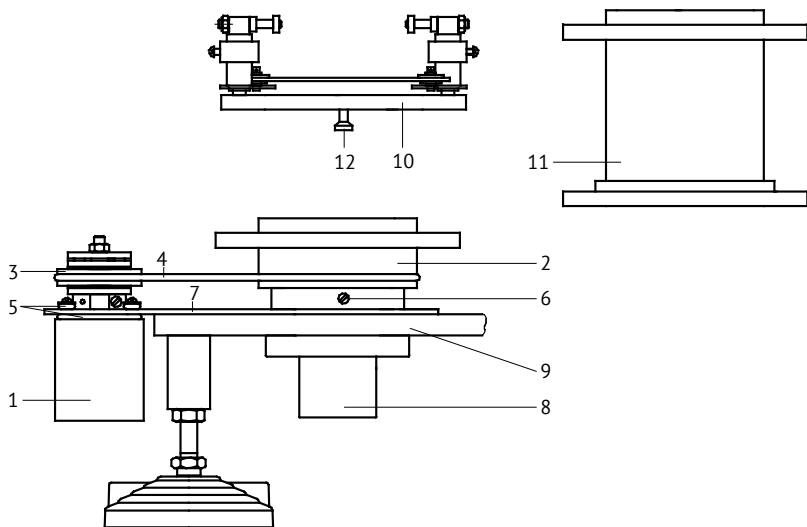


Рис. 1. Внешний вид привода.

- 1 — двигатель; 2 — узел ведомый; 3 — узел ведущий; 4 — пассик;
 5 — резиновые кольца; 6 — винт крепления узла вращения; 7 — пластина;
 8 — стойка МП предназначенная для установки ИПС; 9 — плита МП;
 10 — узел толкателей; 11 — переходная втулка; 12 — штифт стопорный.

4.2 Внешний вид блока управления показан на рис. 2.

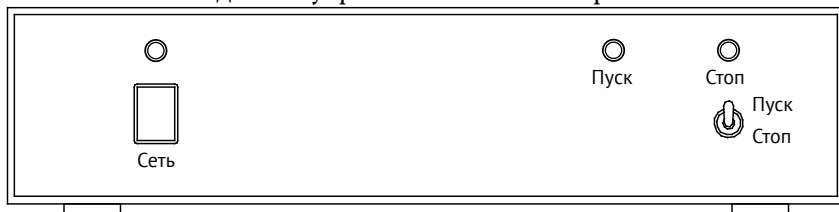


Рис. 2. Блок управления

4.3 Привод ИПС состоит из механической части (рис. 1) и электронной (Рис. 2). В состав механической части входит основа привода состоящая из двигателя 1, рис. 1, ведомого узла 2, ведущего узла 3, приводного пассика 4. Детали привода смонтированы на плите 7. Для уменьшения вибрации и шума двигатель прикреплен к пластине через резиновые кольца 5. Для предотвращения возможных ударов

при трогании и остановке ведущий узел имеет фрикционную муфту настроенную на определенный момент. Вся механическая часть привода закрепляется на стойке ИПС 8 грузопошневого манометра 9 с помощью винтов 6. Имеется так же узел толкателей 10 и переходная втулка 11.

4.4 Для работы с колоколом на привод устанавливается узел толкателей (См. Рис.3), затем устанавливается ИПС и колокол (См. Рис.4) Для установке узла толкателей необходимо чтобы стопорные штифты 12 (рис. 1) просто вошли в отверстия ведомого узла.

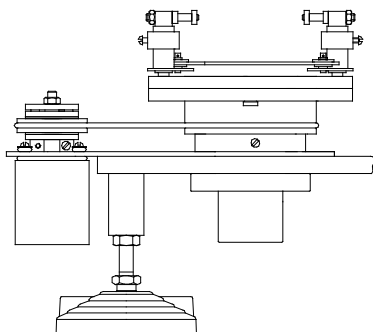


Рис.3.

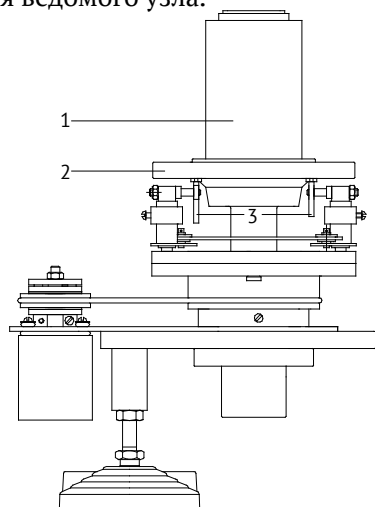


Рис.4.

- 1 — корпус колокола;
- 2 — тарелка колокола;
- 3 — поводки

Узел толкателей предназначен для равномерной передачи усилия от ведомого узла на поводки 3 (рис. 4) закрепленные на тарелке колокола 2.

4.5 Для работы без колокола, с переходной тарелкой (рис. 5, 6), на ведомый узел сначала устанавливается переходная втулка, а затем узел толкателей (ИПС должна быть уже установлена). Переходная втулка просто устанавливается (без крепления) на ведомый узел, а узел толкателей на переходную втулку, как указано выше.

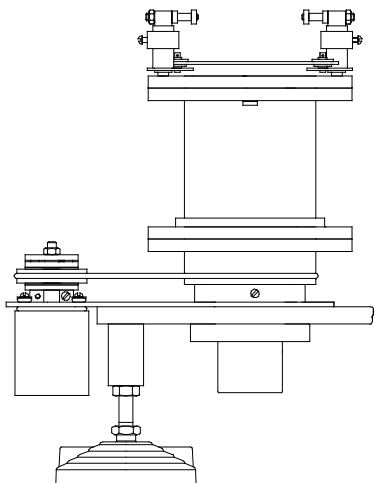


Рис.5.

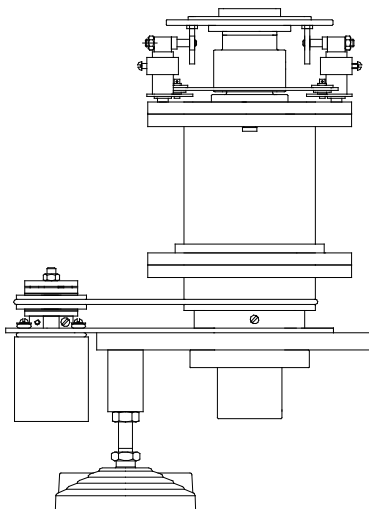


Рис. 6.

5 Меры безопасности

Внимание

Данный раздел направлен на обеспечение безопасной работы персонала, на сохранность Привода и используемых с ним ИПС.

5.1 *Запрещается* использовать Привод для работ, не указанных в данном руководстве.

5.2 *Запрещается* использовать Привод с неисправными электрическими проводами и вилкой.

5.3 *Подключать Привод необходимо только к электрической розетке имеющей третий, заземляющий контакт.*

5.4 Во избежание поражения электрическим током, подключайте Привод через устройство защитного отключения (УЗО), рассчитанное на рабочий ток не менее 6 А, а ток отключения 10 или 30 мА.

5.5 *Запрещается* производить устранение неполадок Привода если она подключена к электрической сети.

5.6 *Запрещается* работать с Приводом с открытым корпусом блока управления.

5.7 В случае появления посторонний звуков, запахов, немедленно выключить Привод, отсоединить от электрической сети и обратиться к специалистам.

5.8 Ремонт Привода должен производить специально обученный персонал.

5.9 При промывке отдельных деталей бензином (Б 70 — ТУ 38.101913-82, Галоша — ТУ 38.401-67-108-92, Нефрас — ГОСТ 8505-80), необходимо соблюдать меры безопасности при работе с бензином.

6 Подготовка к работе

6.1 Распакуйте Привод и протрите чистой ветошью.

6.2 Соберите Привод согласно рис. 7. для чего установите механическую часть на стойку ИПС грузопоршневого манометра закрепив винтами 6 (4 шт.).

6.3 Проверьте работу фрикционной муфты. Шкив 1 (рис. 8) должен с небольшим усилием вращаться относительно верхней части ведущего узла 2.

6.4 Установите пассик на шкивы ведущего и ведомого узлов (рис. 7)

6.5 Проверьте, чтобы выключатель питания находился в положении Выкл (0).

6.6 Соедините механическую часть с электронным блоком кабелем. Вилку питания подключите к сети питания.

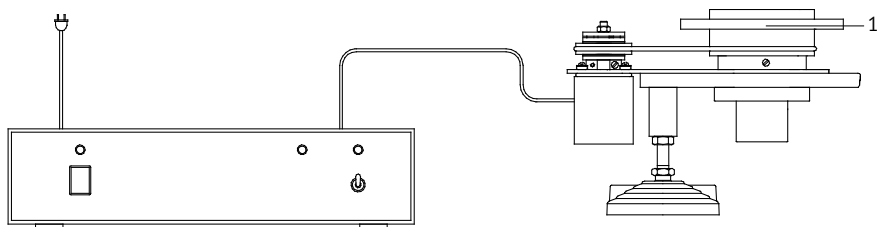


Рис. 7. Схема сборки Привода

1 — винт крепления механической части (4 шт.)

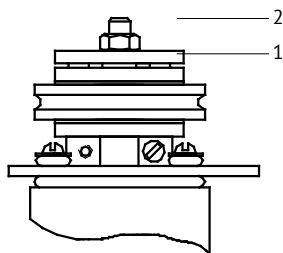


Рис.8.

1 — шкив; 2 — верхняя часть ведущего узла.

7 Порядок работы

7.1 Установите необходимую ИПС. Далее, в зависимости от предела измерения ИПС установите на Привод узел толкателей или переходную втулку с узлом толкателей согласно рисункам 3...6.

7.2 Установите необходимое количество грузов на ИПС и создайте давление согласно руководства на МП до момента всплытия поршня.

7.3 Подайте питание на блок управления переведя выключатель в положение Вкл. (1) и запустите Привод переведя тумблер в положение ПУСК. Привод начнет плавно разгонять поршень с грузами до скорости ~ 30 об/мин. Подстройте давление и произведите измерение.

7.4 После проведения измерения в данной точке переведите тумблер в положение СТОП (Привод начнет замедляться и притормаживать вращение) и плавно опускайте поршень с грузами на упор.

7.5 Далее процесс повторяется.

7.6 После всех измерений выключите блок управления и отключите вилку от сети питания.

Внимание

7.7 Все манипуляции с грузопоршневым манометром производить согласно руководства на данный манометр.

8 Техническое обслуживание

8.1 Для поддержания Привода в исправном состоянии необходимо проводить ежедневное и текущее техническое обслуживание.

8.2 Ежедневное техническое обслуживание: Отключите от сети питания, произведите внешний осмотр, очистите от загрязнений и пыли

сухой чистой ветошью. Проверьте исправность электрических кабелей.

8.3 Текущее техническое обслуживание: необходимо произвести промывку бензином

8.4 (Б 70 — ТУ 38.101913-82, Галоша — ТУ 38.401-67-108-92, Нефрас — ГОСТ 8505-80) подшипников узла толкателей (без разборки) Подшипники должны легко вращаться!

8.5 Текущее обслуживание проводите по мере необходимости.

9 Хранение

9.1 Хранение Привода в лабораторных условиях. В лабораторных условиях Привод может храниться установленным на грузопоршневой манометр или отдельно. При хранении Привода в лабораторных условиях необходимо протереть его чистой ветошью и накрыть полиэтиленовым колпаком.

9.2 Хранение Привода в складском помещении. Перед установкой Привода на хранение необходимо протереть его чистой ветошью, провести текущее техническое обслуживание по пункту 8.3 и упаковать в заводскую упаковку (или аналогичную ей). Хранить Привод в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности не выше 80%.

10 Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения
Система не включается	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение
	Сгорел предохранитель	Заменить предохранитель
	Неисправен блок управления	Обратиться к специалисту
Привод движется рывками или не движется	Засорение подшипников	Промыть подшипники

11 Гарантийные обязательства

11.1 Изготовитель гарантирует работу Привода при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев.

11.3 Гарантийный срок складского хранения — 6 месяцев.

11.4 Средний срок службы — не менее 8 лет.

12 Сведения о рекламациях

При возникновении неисправности, составьте акт о необходимости ремонта и отправьте его по адресу: ООО «Альфаскаль», 2-я Павелецкая, 36, Челябинск, 454047, телефон: +7 (351) 725-74-50, эл. почта: q@alfapascal.ru

13 Свидетельство о приемке _____

Привод ИПС заводской номер _____ соответствует КД 060.00.000 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Ответственный _____ м.п.
Подпись _____ Фамилия _____

14 Свидетельство об упаковке _____

Привод ИПС заводской номер _____ был упакован в ООО «Альфаскаль» в соответствие с КД 060.00.000.

Дата упаковки _____

Ответственный _____ м.п.
Подпись _____ Фамилия _____

Примечание

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию Привода, не влияющие на основные характеристики, без предварительного уведомления.

Сведения о техническом обслуживании и ремонте

№	Дата	Отметки о ТО и ремонте

Особые отметки